RSH-STAHL

X90CrMoV18 (1.4112)

Leistung in Edelstahl

Materialbezeichnungen

1.4112

Spezifikationen

DIN EN 10088-3

Chemische Analyse Masse-% nach ASTM F899

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
min.	0,85	-	-	-	-	17,00	0,90	0,07
max.	0,95	1,00	1,00	0,04	0,03	19,00	1,30	0,12

Eigenschaften

1.4112 ist ein härtbarer, rostfreier martensitischer Stahl mit hoher Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit.
Die Güte ist vergleichbar mit S44003 Typ 440B gemäß ASTM.
Die ESU-Variante erfüllt höchste Anforderungen an die Homogenität und bietet hervorragende mechanische Eigenschaften sowie eine lange Lebensdauer.

Einsatzgebiet

Hohe Anforderungen an die Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit.

Anwendungsbeispiele

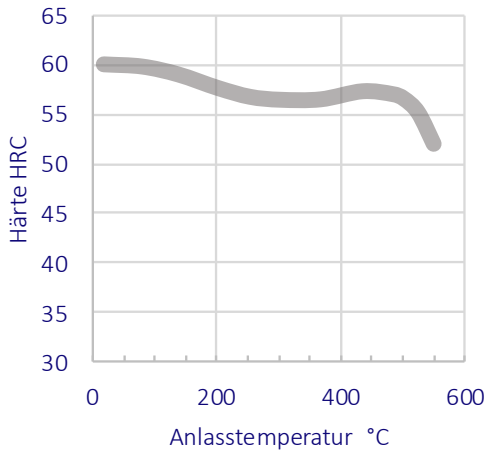
- Chirurgische Instrumente
- Schneidwerkzeuge
- Chemische und petrochemische Industrie
- Lebensmittelindustrie
- Kraftstoffeinspritzung

Lieferzustand

- weichgeglüht (+A), max. 265 HBW

Wärmebehandlung Richtwerte

	Temperatur [°C]	Abkühlmedium
Weichglühen (+A)	800 - 880	Ofen, Luft
Spannungsarmglühen (+SR)	620 - 680, min. 2h	Ofen
Vergüten (+QT)	1000 - 1050 (Härten) 180 - 500 (Anlassen)	Öl Luft



Anlasschaubild, Härtetemperatur 1025 °C,Öl

Qualität

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- Zulassungen von ABS, BV, DNV ...
- Kundenspezifische Zulassungen

Innovation

- Vollautomatisierte Ultraschallprüfung bis Ø 1000 mm
- CO_2-Reduzierung durch innovative Wärmebehandlung

Flexibilität

- Vom Feindraht bis zum Schmiedestück alles aus einer Hand.
- Direkt ab Lager in Ihrer Nähe.

Individualität

- Lieferformen
- Abmessungen
- Toleranzen
- Oberflächen
- Ausführungen

BGH Edelstahlwerke GmbH

Am Stahlwerk 1
01705 Freital
+49 351 646-0
www.bgh.de

Die im Datenblatt enthaltenen Angaben dienen ausschließlich der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Rev. 1